

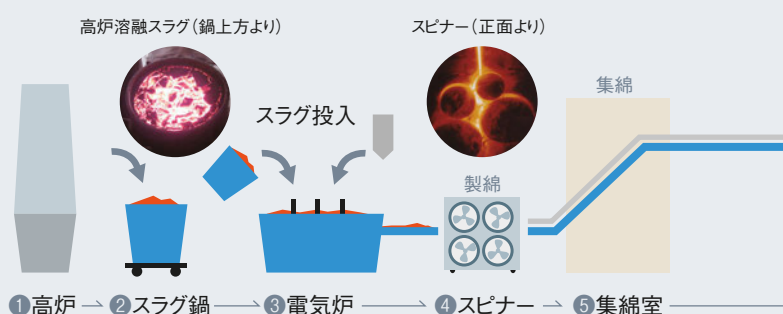
あなたにやさしく、地球に 未来にやさしく。

わたしたちは素材と技術の力で次世代につながる安心と快適を届けます。



ロックウール成形品の製造方法

弊社のロックウールは、鉄鉱石を製鉄所の高炉で熔融した際に生成されるスラグを約1,500℃に温め遠心力で吹き飛ばし、繊維状に均質化してマットやボードに成形加工しています。リサイクルの観点からも地球環境保全に貢献している商品です。海外では、玄武岩などの天然岩を原料に使用したものが多いようです。



やさしく、

CONTENTS

ロックウール成形品の製造方法…………… 3
ロックウールの特長…………… 5
比べて納得ロックウール…………… 7

製品一覧…………… 14

住宅向け
建築・プラント向け

各種法令・制度…………… 30

防耐火・防露性能に関わる法令・制度
建築基準法の防耐火
省令準耐火構造とファイヤーストップ
防露性能
透湿抵抗比の計算

省エネに関わる各種法令・制度
省エネ基準の改定と2030年へ向けての動向
・改正建築物省エネ法
・住宅の説明義務制度
高性能住宅の認定各種
・住宅性能表示制度
・ZEH（ネット・ゼロ・エネルギー・ハウス）
・省エネ性能表示制度と住宅版BELS
・認定低炭素住宅

住宅の省エネ計算…………… 48

省エネ計算の種類と評価方法
外皮性能基準判定の基本フロー
部位の熱貫流率を求める方法
面積の拾い方（壁・屋根・天井共通事項）
その他の項目
外皮の断熱性能計算
・面積を用いて評価する詳細計算方法
・面積を用いずに評価する簡易計算方法
・仕様で評価する仕様ルート
・仕様基準の断熱仕様例
・モデル住宅法
一次エネルギー消費量計算
断熱性能に関わる値
地域区分表

資料編…………… 77

断熱の目的
断熱の効果
断熱リフォーム
施工方法
断熱施工の代表的な施工方法
断熱施行チェックリスト

